



Rangierwagenheber GRH 2,5/460 AL

Art.-Nr.: 18037

Hydraulischer Rangierwagenheber. Für den Einsatz in Werkstatt, Garage bestens geeignet.

- Leichte Handhabung durch 2 Lenk- und 2 Laufrollen
- Doppelzylinder
- Schaumstoffgeschützte Pumpstange
- Teilweise aus Alu
- incl. Gummiauflage

Abbildung A:

- A 360 mm
- B 100 mm
- C 460 mm
- D 560 mm
- E 155 mm
- F 1250 mm
- G 300 mm
- H 1390 mm

Technische Daten:

Max. Hebelast:	2,5 t
Höhe (Hubarm eingefahren):	100 mm
Höhe (Hubarm ausgefahren):	460 mm
Durchmesser Hebeteller:	110 mm

Gewicht:

Bruttogewicht:	28,4 kg
Nettogewicht:	26,4 kg



24



L 715 x B 350 x H 195

GTIN-Code:

4015671603272