



Rangierwagenheber GRH 2/500 LN

Art.-Nr.: 18034

Hydraulischer Rangierwagenheber. Für den Einsatz in Werkstatt, Garage bestens geeignet.

- Leichte Handhabung durch 2 Lenk- und 2 Laufrollen
- Nylonräder
- Sehr gut geeignet für tiefergelegte Fahrzeuge
- Doppelzylinder
- Schaumstoffgeschützte Pumpstange
- Ein T-Griff sorgt für leichtes rangieren
- Magnetische Ablagefläche
- Inkl. Gummiauflage
- Inkl. Fußpedal zum platzsparenden aufpumpen

Technische Daten:

Max. Hebelast:	2 t
Höhe (Hubarm eingefahren):	70 mm
Höhe (Hubarm ausgefahren):	500 mm
Durchmesser Hebeteller:	105 mm

Gewicht:

Bruttogewicht:	44,7 kg
Nettogewicht:	40 kg

Abbildung A:

- A 430 mm
- B 70 mm
- C 520 mm
- D 725 mm
- E 150 mm
- F 1290 mm
- G 330 mm
- H 1440 mm



GTIN-Code:

4015671603241