

300 mm
Max. Werkstücklänge

Max. Werkstück-Ø
180 mm

370 W

Güde®

Drehmaschine GMD 400

Präzisions Drehmaschine zum Drehen und Gewindeschneiden von Baustählen, NE-Metallen, Kunststoff und Holz. Mit stufenloser Drehzahlregulierung, Rechts-/Linkslauf und automatischer Vorschubeinrichtung zum Gewindeschneiden und der Möglichkeit zum automatischen Längsdrehen. Es können auch noch längere Werkstücke als 300 mm bearbeitet werden, sofern der Durchmesser 15 mm nicht übersteigt. Drehmeißelaufnahme 8x8 mm.

Ausstattung:

Schalter Linkslauf/Rechtslauf, Dreibackenfutter, Innen- und aussengestufte Spannbacken, Zentrierspitze, 9 Zahnräder für verschiedene Vorschubgeschwindigkeiten, Automatischer Vorschub, stufenlose Drehzahlregulierung.

**automatische Vorschubeinrichtung
zum Gewindeschneiden und Längsdrehen**



VE 9 BOX L 770 x B 330 x H 330 mm

Güde GmbH & Co. KG • Birkichstraße 6 • 74549 Wolpertshausen • Tel.: 07904/700-0 • www.guede.com

Technische Daten Drehmaschine

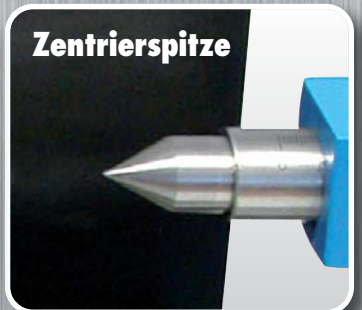
| | |
|----------------------------------|---|
| Anschluss / Frequenz: | 230V ~ 50Hz |
| Motorleistung: | 370 W / P1 |
| Schutzklasse: | I/IP20 |
| Max. Werkstücklänge: | 300 mm |
| Max. Werkstück-Ø über Brett: | 180 mm |
| Spitzenhöhe: | 90 mm |
| Max. bearbeitbarer Außen-Ø: | 75 mm |
| Max. Spindeldurchlass: | 20 mm |
| Backenfutterbohrung: | 15 mm |
| Arbeitsspindel/Reitstockspinole: | MK 3/MK 2 |
| Drehzahl Stufe 1/2: | 0-1100 min ⁻¹ / 0-2500 min ⁻¹ |
| Lärmwertangabe: | L _{WA} 93 dB |
| Aufbaumaß L x B x H: | 810 x 300 x 300 mm |
| Gewicht Netto/Brutto: | 35 kg/36,8 kg |
| EAN: | 4 015671 48132 0 |
| Artikel-Nr.: | 48132 |



**Stufenlose
Drehzahlregelung**



**Automatische
Vorschubeinrichtung**



Zentrierspitze

**Unverbindliche
Preiseempfehlung**

Sonderpreis

Preise inkl. MwSt.

Zubehör

9 Wechselzahnräder
Gabelschlüssel
Sechskantschlüssel
Ölflasche
Zentrierspitze
Dreibackenfutter
Wechselbacken

