

Güde

Maschinen und Werkzeuge für den Hand- und Heimwerker

Multifunktions-Inverterschweißgerät GIS 200

von 10 - 200 Ampere

4
in
1
Multifunktions-
talent

Güde GIS 200
Einstiegsklasse
**Heimwerker
Praxis** 1/2014
Preis/Leistung: sehr gut
1,2

Heimwerker
1/14 **Praxis** Einstiegsklasse
EMPFEHLUNG

PLUS X AWARD
2014 ausgezeichnet für:
Innovation
High Quality
Funktionalität

PLUS X AWARD
ausgezeichnet als:
**BESTES PRODUKT
DES JAHRES
2014**



Ersetzt den Kauf von 3 Einzelgeräten

Alle 4 Schweißarten mit Invertertechnologie



Elektrodenschweißen (MMA)



Schutzgasschweißen (MIG/MAG)



WIG-Schweißen* (mit Wolfram-Elektrode)



**Fülldrahtschweißen (wie Schutzgasschweißen,
jedoch ohne Gas)**



www.guede.com
Produktvideo
Multifunktions-
Inverterschweißgerät GIS 200

**HEIMWERKER
TEST .DE**

Güde GIS 200
Einstiegsklasse

Preis/Leistung:
★★★★★
03/2014

Multifunktions-Inverterschweißgerät GIS 200

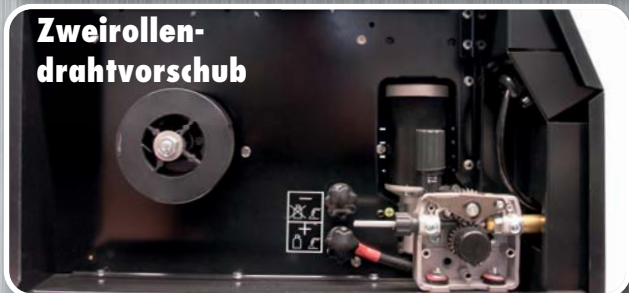
Das neue Multifunktions-Inverterschweißgerät vereint alle 4 Hauptschweißverfahren (Elektroden-, Schutzgas-, Fülldraht- und WIG*-Schweißen) in nur einem Gerät. Alle Ihre jetzigen und zukünftigen Schweißanforderungen werden mit diesem Gerät erfüllt. Dieses Maximum an Flexibilität macht die Anschaffung von mehreren teureren Einzelgeräten überflüssig. Die in allen Schweißverfahren eingebaute Invertertechnik führt dazu, dass selbst ungeübte Schweißer einfach beste Resultate erzielen. Das Ergebnis wird ein einfach sichtbar gutes Schweißbild sein. Die vielen elektronischen Unterstützungsfunktionen (siehe Übersicht der Produktvorteile) welche automatisch während dem Schweißen zuschalten, werden Sie begeistern. Dadurch werden Ihre Aufgaben noch besser, schneller und stressfreier erledigt. Die zusätzlichen Einstellmöglichkeiten wie z.B. stufenlose Einstellung der Amperezahl, 2 Takt/4 Takt Funktion, Einfädelhilfe für Schweißdraht entsprechen Industrieanforderungen. Schon beim ersten Einsatz erkennt man die hohe Qualität des Gerätes. Der makellose, ruhige und gleichmäßige Ton wird Ihnen sofort auffallen. Neben großen Materialstärken ist das Gerät auch im Dünnblechbereich bestens geeignet, da man mit dem Gerät bereits ab 10 Ampere Schweißen kann. Durch die kompakte, handliche Bauweise mit geringem Eigengewicht ist man bei Tätigkeiten auf der Baustelle und Reparaturen außerhalb der Werkstatt ebenfalls bestens bedient. Des Weiteren liegt diesem Gerät umfangreiches Zubehör wie z.B. ein Abicor Binzel-Schlauchpaket bei. Insbesondere der hochwertige Schweißwagen mit zusätzlichen Ablagemöglichkeiten wie z.B. für Schweißdraht, Elektroden oder auch für ein weiteres Schweißgerät, vervollständigen dieses Set perfekt.

*Bitte beachten Sie, dass die WIG-Schweißplatzrüstung nicht im Lieferumfang enthalten ist und separat bestellt werden muss. (GÜDE-Artikel-Nr.: 41690).

Lieferumfang

- Abicor Binzel Schlauchpaket MB15 3 m, abnehmbar mit Zentralanschluss
- Masseklemme mit 1,5 m Kabel (Dinse 9)
- Elektrodenhalter mit 2,0 m Kabel (Dinse 9)
- Je 1 Stk. Stromdüse 0,6; 0,8; und 1,0 mm
- 1 Stk. Gasschlauch 2 m
- 1 Stk. 2-uhriger Druckminderer
- 1 Stk. Schweißwagen für 5 und 11 Kg Flaschen geeignet
- 1 Stk. Schweißschuttschild (inkl. Schweißglas)
- 1 Stk. Gasdüse
- 1 Stk. Drahtvorschubrolle 0,6 und 0,8 mm
- 1 Stk. Drahtvorschubrolle 0,8 und 1,0 mm
- 1 Stk. Wechselbare Aufnahme für Kleinspulen und D200 Kunststoffspulen
- 1 Stk. Drahtbürste mit Schlackenhammer

Zweirollen- drahtvorschub



**MIG/MAG,
MMA, WIG*, Fülldraht**

**10 A-200 A
regelbar**

**Inkl. praktischem
Schweißwagen**



Zubehör im Lieferumfang



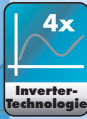
Inklusive 2-uhrigem Druckminderer



Übersicht aller Produktvorteile



Einfachste Bedienbarkeit - Übersichtliches Bedienfeld - leicht und handlich - Stufenlose Regulierung des Drahtvorschub - Drahteinfädelhilfe (Beim Einfädeln des Schweißdrahtes muss kein Schweißstrom zugeschaltet werden) - Es können 2 verschiedene Schweißdraht Größen verarbeitet werden. Es ist ein schneller Wechsel von Kleinspulen zur D 200-Spule möglich.



Inverter Technologie: Der Schweißstrom wird elektronisch gesteuert. Im Gegensatz zu Trafo Geräten, gibt es dadurch einen absolut gleichmäßigen Schweißstrom. Dadurch sind beste Schweißergebnisse selbst bei ungeübten Schweißern möglich. **Alle 4 Schweißarten mit Invertertechnologie.**



Anti-Stick-Funktion: Ein versehentliches Festkleben der Elektrode am Werkstück wird vermieden. Dies geschieht durch geregeltes abschalten des Schweißstroms. Weiterer Vorteil, die Elektrode glüht dadurch nicht aus.



Hot-Start-Funktion: Unterstützt die bessere Zündung des Lichtbogens einer Stabelektrode bei Beginn des Elektrodenschweißen. Durch kurzfristige bei Beginn des Schweißens automatische Erhöhung des Schweißstroms zündet der Lichtbogen sofort stabil.



Arc Force: Die eingestellte Schweißleistung in Ampere wird beim Elektrodenschweißen zum eingestellten Wert sehr genau vom Gerät automatisch nachgeregelt. Diese Funktion ist optimal, da man selten den gleichen Abstand von Elektrode zum Werkstück halten kann. Auch bei schwierigen Elektroden und Positionen wird das Schweißergebnis gleichmäßiger.



Stufenlos: Stufenlose Regulierung des Schweißstroms in allen verfügbaren Schweißverfahren. Je nach Verfahren ab 10 A - 200 A. Viele Geräte lassen sich nur in einzelne Stufen schalten. Dadurch besteht die Gefahr das nicht die Ideale Schweißstromstärke für die jeweilige Anwendung gegeben ist.



2-Takt und 4-Takt Funktion beim Schutzgas- und Fülldrahtschweißen: Die zuschaltbaren 2-Taktfunktion, ist ideal für schnelle und kontrollierte Heftnähte. Die zuschaltbaren 4-Taktfunktion ist ideal für lange Heftnähte. Mit diesem bei Industriegeräten üblichen Standard ist komfortables und ermüdungsfreies Arbeiten gegeben.



Lift-Arc-Zündung: Verhindert das Verkleben der Wig-Nadel (Wolframnadel) beim Start am Werkstück. Die Anreißzündung (Kontaktzündung) startet beim Berühren des Werkstückes mit der Wig Nadel nur mit einem Minimalstrom. Erst wenn der Lichtbogen richtig gezündet hat, wird der eingestellte Schweißstrom in Ampere automatisch freigegeben.



Geringer Energieverbrauch gegenüber Trafogeräten



Kleinere Bauart: Durch die Invertertechnik ist das Gerät wesentlich leichter und kompakter als Trafogeräte, daher auch ideal für den Baustelleneinsatz geeignet.



Kühlventilator: Kühlventilator und Thermoschutz für längere Einschaltdauer und mehr Sicherheit.

Kompakte und handliche Bauweise



Thermoschutz & Kühlventilator

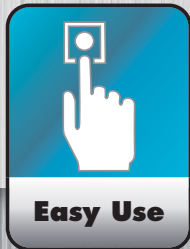
Elektroden		MIG		MAG		Fülldraht		WIG*			
Stahl	Alu	Edelstahl	Guss	Stahl	Alu	Edelstahl	Guss	Stahl	Alu	Edelstahl	Guss
X	-	X	X	X	-	X	-	X	-	X	-

Technische Daten

Spannung/Frequenz:	230 V ~ 50-60 Hz
Elektroden:	1,6 - 4,0 mm
Max. Netzleistung:	5 kVA
Min. Absicherung:	16 A, träge
Leerlaufspannung:	10,4 - 26 V
Empf. Materialstärke:	MMA 0,8 - 15 mm MIG/MAG-Fülldraht 1,0 - 12 mm WIG* 0,5 - 4 mm
Regelbereich:	MMA 10 A - 180 A MIG/MAG-Fülldraht 10 A - 190 A WIG* 20 A - 200 A
Max. Schweißstrom:	MMA 180 A MIG/MAG-Fülldraht 190 A WIG* 200 A
Max. Drahtstärke:	Stahl 0,6 - 1,0 mm Edelstahl 0,8 mm
Max. Einschaltdauer:	MMA 180 A ~ 20% 120 A ~ 60% 100 A ~ 100% MIG/MAG-Fülldraht 190 A ~ 20% 120 A ~ 60% 100 A ~ 100% WIG* 200 A ~ 20% 120 A ~ 60% 100 A ~ 100%
Isolationsklasse:	H
Schutzart:	IP 21 S
Maße Schweißwagen (LxBxH):	820 x 420 x 820 mm
Gewicht netto/brutto:	34,4 kg/39,1 kg
EAN:	40 15671 23146 8
Artikel-Nr.:	20037



L 740 x B 390 x H 390 mm



Die Bedienelemente

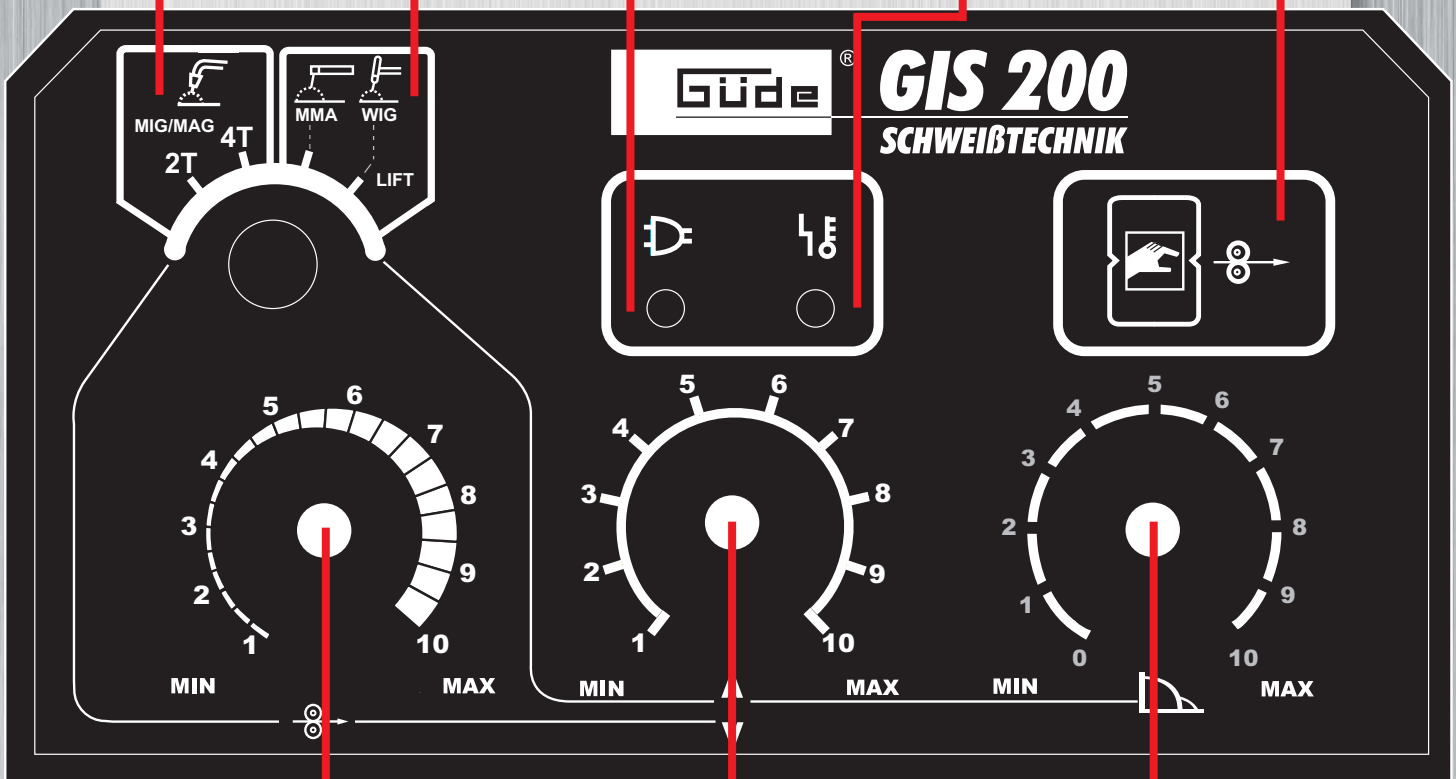
Einstellung des gewünschten Schweißverfahrens:
MIG/MAG-Fülldraht
2 Takt/4 Takt

Einstellung des gewünschten Schweißverfahrens:
MMA/WIG

Geräteanzeige:
Betriebsleuchte

Geräteanzeige:
Überlastungsschutz

Drahtefädelhilfe:
Zum Einfädeln des Schweißdrahtes muss kein Schweißstrom zugeschaltet werden



Drehknopf:
Geschwindigkeit-Drahtvorschub bei MIG/MAG

Drehknopf:
Einstellen des Schweißstroms beim Elektroden- und WIG*-Schweißens (Ampere) bzw. der Spannung bei MIG/MAG-Fülldraht

Drehknopf:
Einstellbare Arc Force-Funktion beim Elektrodenschweißen (geregelter Lichtbogen während dem Schweißen)

optional erhältlich:

WIG-Schweißplatzausrüstung
Art.-Nr.: 41690



Unverbindliche Preisempfehlung

Sonderpreis